

Technische Spezifikation

für die Vorbereitung der Unterlagen für den Druck

Druckerei · Werbezentrum · Bechmann | Handwerkerhof 17 | 04316 Leipzig | Telefon: 0341 2334401 | Telefax: 0341 2334402

Unterlagen für den Druck

Die für den Druck vorgesehenen Unterlagen sind in Form von Composite-Dateien im Maßstab 1:1.

Zulässige Dateiformate: pdf, eps.

Bitmap- und Vektorgrafik

Alle Texte müssen in Kurven umgewandelt werden.

Die Mindeststärke der Linien beträgt 0,2 pt.

Die im Projekt verwendeten Bitmap-Elemente müssen eine Mindestauflösung von 300 dpi haben.

Farbgebung

CMYK-Farbraum. Nach vorheriger Absprache sind weitere Farben von der Pantone und HKS-Skala erhältlich.

Die maximale Farbdeckung (Total Ink Limit) beträgt 270%.

100% BLACK wird nominal als "Overprint" gedruckt.

Die grafischen Elemente dürfen keine beigefügten (getageten) ICC-Profile enthalten.

Beschnittzugaben und Rand

Nettomaße der Karte: 85,6x54 mm.

Maße der Karte samt der Anschnitte: 91x57 mm.

Bei dem Entwerfen der Karte achten Sie darauf, dass wichtige grafische Elemente nicht näher als 2 mm vom Rand der Karte (netto) platziert werden.

Bitte vermeiden Sie Rahmen, die entlang der Kartenkanten verlaufen würden. Im technologischen Prozess besteht die Möglichkeit, die Stanze zu versetzen (ca. 1 mm Toleranz). Dies wird zu einer Dezentrierung des Rahmens führen.

Runden Sie die Ecken im Entwurf nicht ein.

Bitte vermeiden Sie die Druckzeichen und Farbwürfel an der Anschnitten, erlaubt ist die Platzierung der Stanzlinien.

Der Magnetstreifen wird auf der Rückseite im oberen Teil der Karte positioniert. Das kann dazu führen, dass für die Anpassung bei der Produktion, die Kartenseiten um 180° umgedreht werden müssen. Mehr Infos bei den Handelsvertreter. Der Standard Magnetstreifen ist 12,7 mm breit und ist vom Rand 4,5 mm nach unten verschoben.

Für das Unterschriftenfeld legen Sie bitte eine Sonderfarbenfläche mit dem Namen „Unterschriftfeld“ an.

